

## **ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ**

на диссертационную работу Барабошкина Кирилла Алексеевича  
«Исследование и разработка сквозной технологии производства  
электросварных труб группы прочности K55 с заданным комплексом  
механических свойств», представленную на соискание ученой степени  
кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – «Обработка металлов  
давлением»

Барабошкин Кирилл Алексеевич, 1985 года рождения, в 2007 году окончил Волгоградский государственный технический университет по специальности «Обработка металлов давлением». В 2016 году был принят на работу АО «Северсталь Менеджмент». С 1 апреля по 30 сентября 2023 года был прикреплен к аспирантуре Череповецкого государственного университета по направлению 22.06.01 «Технологии материалов» (специальность 2.6.4. – Обработка металлов давлением). Работу над своей диссертацией Барабошкин К.А. начал во время работы старшим менеджером в АО «Северсталь Менеджмент». Его научная работа посвящена исследованию и разработке сквозной технологии производства электросварных труб группы прочности K55 с заданным комплексом механических свойств.

При выполнении научно-исследовательской работы пройден путь от выбора целевой микроструктуры, подбора химического состава и технологии производства стали до ее формовки в трубу и получения конечных свойств, что делает диссертационную работу комплексной в плане научной новизны и практической значимости.

За время работы в АО «Северсталь Менеджмент» и учебы в аспирантуре Барабошкин К.А. освоил полный комплекс лабораторного технологического оборудования для выплавки и прокатки стали для электросварных труб группы прочности K55 с заданным комплексом механических свойств. По результатам научной деятельности за время подготовки диссертации Барабошкин К.А. стал Лауреатом премий Иннопром 2019 и Металл-Экспо 2020.

По материалам диссертации опубликовано 8 печатных работ в рецензируемых журналах, из которых 2 статьи в изданиях, входящих в перечень

ведущих рецензируемых научных журналов и изданий ВАК РФ, 2 статьи – в изданиях, индексируемых в базах данных Web of Science и Scopus, 5 статей – в сборниках трудов Всероссийских и Международных научных конференций, получен 1 патент на изобретение.

Высокий уровень знаний и профессиональной подготовки позволяет Барабошкину К.А. ориентироваться во многих сложных инженерных и физических задачах, хорошо разбираться в теории и практике получения материалов с заданными свойствами методами контролируемой прокатки и обработки металлов давлением. При этом в общении с коллегами он проявляет себя человеком тактичным, вежливым и дисциплинированным.

Представленные результаты работы выполнены на высоком научном уровне и характеризуют Барабошкина Кирилла Алексеевича как сложившегося специалиста, способного на современном уровне проводить научно-технические разработки. Представленная диссертационная работа носит законченный характер, отвечает критериям «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением.

Доцент кафедры «Металлургии,  
машиностроения  
и технологического оборудования»,  
ФГБОУ ВО «Череповецкий  
Государственный Университет»,  
кандидат технических наук

Р.Р. Адигамов

20.05.2024

162600, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, пр. Луначарского, д. 5  
тел.: 8 (8202)51-83-05, e-mail: rradigamov35@gmail.com

Подпись Адигамова Р.Р. удостоверяю

*специалист по кадрам  
2 категории*



*Е.А. Журинова*